



گروه صنایع سیمان کرمان  
آرشیو دفتر فنی

توجه:

این نقشه، شماتیکی از مدل موجود بوده که در طراحی جدید نیازمند بازنگری در ابعاد و جانمایی می باشد  
 طرح فعلی از نوع فیدر ارتعاشی با الکتروموتور و محور لنگ می باشد که باید به نوع فیدر ارتعاشی با موتور ویبره ای تغییر یابد  
 جهت سرند از توری با مش 4 میلیمتر استفاده می گردد  
 تجهیز به وسیله اسپرینگ هنگر آویزان می باشد

اطلاعات مواد ورودی سرند	
ظرفیت ورودی	150ton/h
دمای مواد ورودی	80 °C
نوع ماده	سیمان
درصد مواد زبره	0.1%

گروه صنایع سیمان کرمان (سهامی عام) دفتر فنی			
کد سازنده	نام فایل	وزن	تعداد
U35_C_VF_01	U35_C_VF_01	kg	1
کد انبار	شماره نقشه	نام و مشخصات	تاریخ
U35_C_VF_01	U35_C_VF_01	پایسازی	01.07
نام قطعه		نقشه کش	کنترل
سرند ارتعاشی با ظرفیت ۱۵۰ تن بر ساعت بارگیرخانه فله		نایبند	